

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

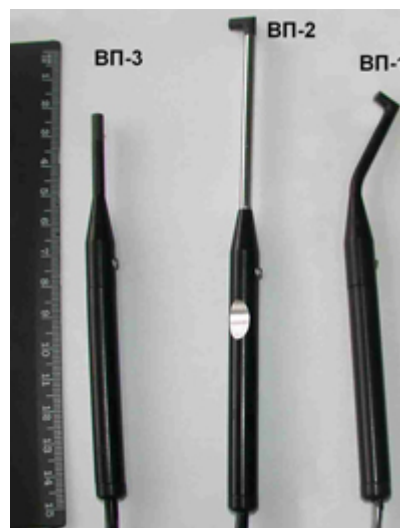
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://introtest.nt-rt.ru> | ite@nt-rt.ru

Дефектоскоп вихретоковый ВИТ-4



Внешний вид ВИТ-4

Датчики к ВИТ-4

Дефектоскоп вихретоковый ВИТ-4 предназначен для измерения глубины поверхностных дефектов типа прорези в объектах из ферромагнитных сталей, а также для обнаружения и оценки глубины поверхностных трещин на изделиях, изготовленных из ферромагнитных и неферромагнитных сталей и из сплавов на основе цветных металлов.

ВИТ-4 может применяться для обнаружения дефектов сплошности (трещин, волосовин, закатов и т.п.), имеющих выход на поверхность, а также для обнаружения дефектов на плоских и криволинейных поверхностях, как с чистой обработкой, так и с большой шероховатостью, а также под слоем неметаллического покрытия.

Технические характеристики

1. Порог чувствительности:
минимальная глубина обнаруживаемых на поверхности без покрытия трещин длиной не менее 5 мм при шероховатости поверхности Ra до 3,2 мкм, мм 0.2
Примечание: Надежное обнаружение трещин предполагает отклонение стрелки не менее, чем на 4 дел. шкалы и обязательное срабатывание световой индикации.
2. Диапазон измерений глубины поверхностных дефектов типа прорези, мм от 0.2 до 2.0
3. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений глубины Н поверхностных дефектов типа прорези, мм $(0.3 \times H + 0.05)$
4. Габаритные размеры дефектоскопа, мм, не более 150x115x60
5. Масса дефектоскопа с преобразователем и с элементом питания, кг, не более 0.55
6. Рабочее напряжение питания дефектоскопа, В от 6 до 9
7. Потребляемый ток, мА, не более 20
8. Средняя наработка на отказ, ч, не менее 5000

Контрольные образцы КО-Ст, входящие в комплект поставки дефектоскопа, имеют следующие технические характеристики:

1. Номинальные значения и предельные отклонения глубины искусственных дефектов, мм
1 дефект $(0,2 \pm 0,1)$
2 дефект $(0,5 \pm 0,2)$
3 дефект $(1,0 \pm 0,3)$
4 дефект $(2,0 \pm 0,4)$
5 дефект $(4,0 \pm 0,5)$
Действительное значение глубины каждого искусственного дефекта нанесено на поверхности образца.
2. Ширина искусственных дефектов, мм от 0,1 до 0,2
3. Шероховатость рабочей поверхности образца Ra, мкм, не более 3,2
4. Материал образца - конструкционная углеродистая сталь марки 45 по ГОСТ 1050.