

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

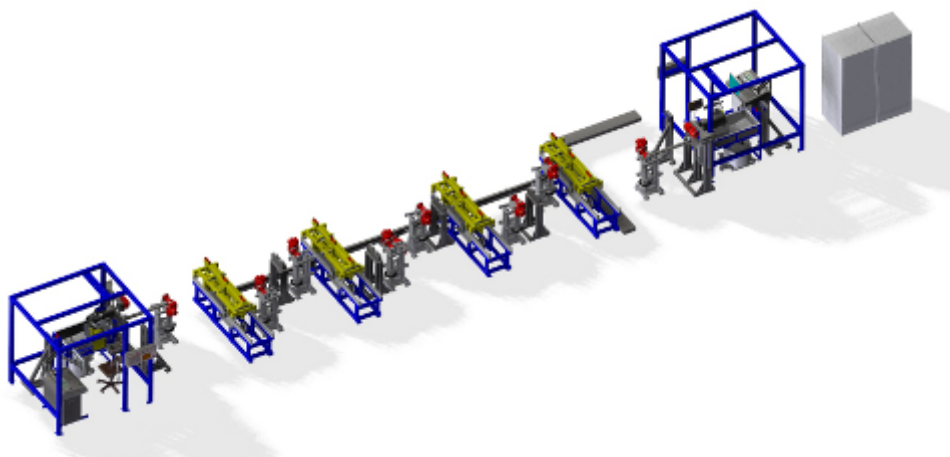
<https://introtest.nt-rt.ru> | ite@nt-rt.ru

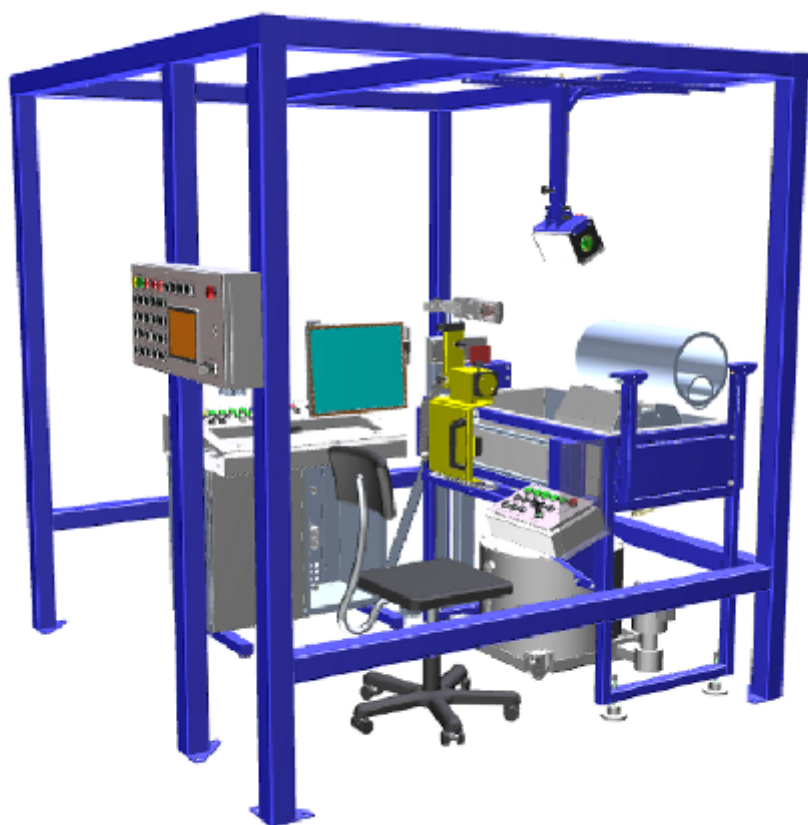
Установка магнитолюминесцентного контроля резьбовых концов труб УМКТ-1

Установка УМКТ-1 предназначена для автоматизированного и механизированного выполнения операций магнитопорошкового (магнитолюминесцентного) контроля наружной и внутренней поверхности резьбовых концов обсадных труб.

Технические особенности установки:

- контроль обоих концов труб за один технологический проход трубы через установку;
- контролируется резьбовая поверхность трубы снаружи, внутри и с торца;
- автоматическая транспортная система для перемещения труб через позиции контроля и размагничивания от загрузки к выгрузке. Возможно выполнение только транспортных операций через установку без проведения контроля;
- проведение контроля с использованием продольного, поперечного и комбинированного намагничивания создаваемого четырехполюсным электромагнитом;
- автоматический цикл контроля детали;
- сохранение в памяти контроллера типовых программ контроля;
- вывод на сенсорную графическую панель оператора оперативной и диагностической информации;
- дополнительный пульт управления расположенный в непосредственной близости от рабочего места дефектоскописта;
- замкнутая система приготовления подачи и сбора суспензии имеет объем до 80 литров;
- автоматическое снятие намагничивания (размагничивание) созданного при контроле конца трубы.





Основные технические характеристики

Габаритные размеры контролируемой детали, мм:	
длина максимальная	12000
длина минимальная	9000
диаметр наружный максимальный	245
диаметр внутренний минимальный	82
Масса контролируемой детали максимальная, кг	1100
Вид и способ намагничивания	Продольное, поперечное, комбинированное, при помощи четырехполюсного электромагнита
Вид тока намагничивания	Постоянный, переменный низкочастотный, регулируемый по частоте
Тангенциальная составляющая напряженности магнитного поля на контролируемой поверхности детали, А/см, не менее	20
Способ регулирования тока намагничивания	Плавный
Величина напряженности остаточных магнитных полей, А/см, не более	5.0
Интенсивность УФ-излучения в зоне контроля, мкВт/см ² , не менее	2000
Длина максимума волны УФ-излучения, нм	365
Остаточная интенсивность белого света (затемнение), лк, не более	10
Способ выявления индикаторных отложений	Визуальный. Осмотр внутренней поверхности с помощью оптической системы с выводом изображения

	на монитор, расположенный на рабочем месте дефектоскописта
Объем бака системы нанесения суспензии, л	80
Система управления	ПЛК с набором модулей децентрализованной периферии. Оборудование оптической системы и АРМ
Параметры электрической сети:	
тип питающей сети	Трехфазная сеть переменного тока
напряжение питания, В	380 (+5, -10%)
частота тока, Гц	50
Установленная мощность, кВА, не более	16
Пневматическое питание:	
источник сжатого воздуха	Пневматическая система цеха
давление воздуха минимальное, МПа	0,4
расход воздуха, м³/час, не более	4
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм, не более:	
установка	20000 x 2660 x 2200
станок	2000 x 2210 x 2200
шкаф управления	800 x 800 x 2000
Масса, кг	6900

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93